

P A T E N T K R A V

1. Børste, navnlig en roterende børste (1) til børstning af en fortovs-overflade og omfattende et bundt fibre (5), som er forsynet med et hus, der består af en
5 belægning (11), hvor bundterne af fibre (5) består af stykker (21), som er frigjort fra, navnlig afskåret af et fibergarn (20), som er forsynet med en belægning (11), såsom et kabel eller lignende, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5) er indspændt i bøsningagtige holdere (6) ved deres øverste ender, og disse holdere er presset sammen rundt om de belagte bundter af fibre (5), via hvilke de er
10 fastgjort til en del af et børstelegeme (2), og at de er omsluttet af disse holdere (6), sammen med belægningen (11), der er tilvejebragt ved ovennævnte ende.

2. Børste ifølge krav 1, **kendetegnet ved**, at belægningen (11) består af formstof.
15

3. Børste ifølge krav 2, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5) omfatter en belægning (11) fremstillet af formstof, som er hærdet rundt om disse bundter af fibre (5) eller fibergarnet (20), som disse bundter af fibre (5) er fremstillet af.

20 4. Børste ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5) er fremstillet af metal, navnlig snoet kabel.

5. Børste ifølge krav 1, **kendetegnet ved**, at ovennævnte holdere (6) er svejst på børstelegemedelen (2), og at bundterne af fibre (5) sammen med deres
25 belægning (11) kun forløber gennem en del af holderne (6), således at de belagte bundter af fibre (5) kun forløber med deres øverste ender indtil en afstand (D) under tætningerne (16-17), hvormed holderne (6) er svejst til delen af børstelegemet (2).

30 6. Børste ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5) fastholdes i holdere (6), som igen er fastgjort til en del af et børstelegeme (2), hvorved fastgørelsen af holderne (6) til denne del af børstelegemet (2) består i, at holderne (6) er tilvejebragt gennem åbninger (15) i denne del af børstelegemet (2) og er svejst i disse åbninger (16).
35

7. Fremgangsmåde til fremstilling af en børste, navnlig en roterende børste (1) ifølge et hvilket som helst af kravene 1-6, hvor et belagt fibergarn (20) med henblik på dannelse af bundterne af fibre (5) til børsten (1) kan tjene som en basis, af hvilken stykker (21) i samme længde som de pågældende fiberbundter

(5) udtages, navnlig udskæres, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5) dernæst fastgøres i bøsningformede holdere (6) ved den anden ende, og disse holdere presses sammen rundt om de belagte bundter af fibre (5), hvormed de igen fastgøres til en del af et børstelegeme (2).

5

8. Fremgangsmåde ifølge krav 7, **kendetegnet ved**, at en blødgjort fibertråd (20) danner basis for fremstillingen af bundterne af fibre (5).

10

9. Fremgangsmåde ifølge krav 8, **kendetegnet ved**, at der gøres brug af et snoet stålkabel for fibertråden (20), der som nævnt ovenfor er forsynet med en belægning (11).

15

10. Fremgangsmåde ifølge et hvilket som helst af kravene 7-9, **kendetegnet ved**, at bundterne af fibre (5), som er forsynet med en belægning (11), er anbragt i bøsningformede holdere (6) ved en anden ende, hvormed de igen er fastgjort til en del af et børstelegeme (2), enten på frigørbar måde eller ikke, hvorved fastgørelsen i holderne (6) sker ved at klemme holderne (6) omkring bundterne af fibre (5) ved at presse dem sammen.

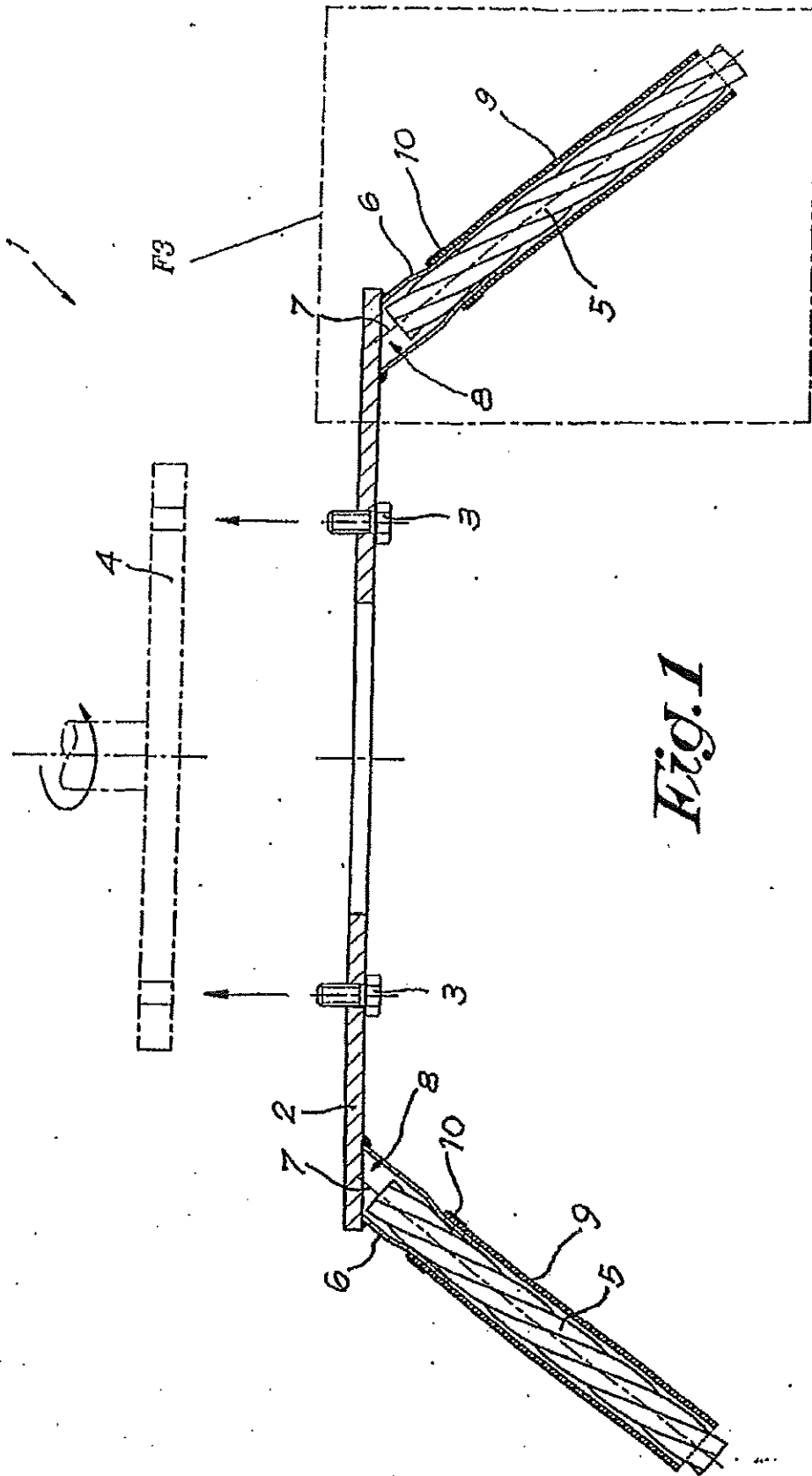


Fig. 1

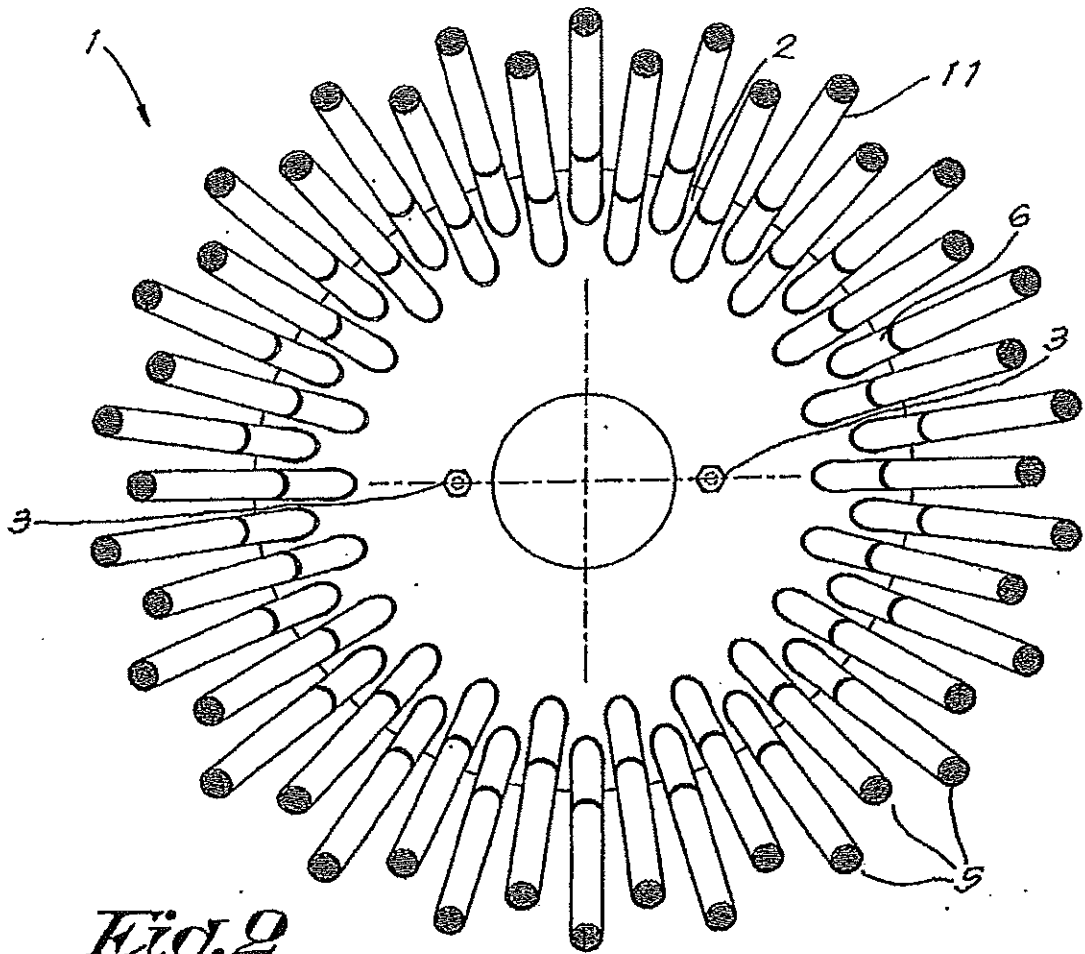


Fig. 2

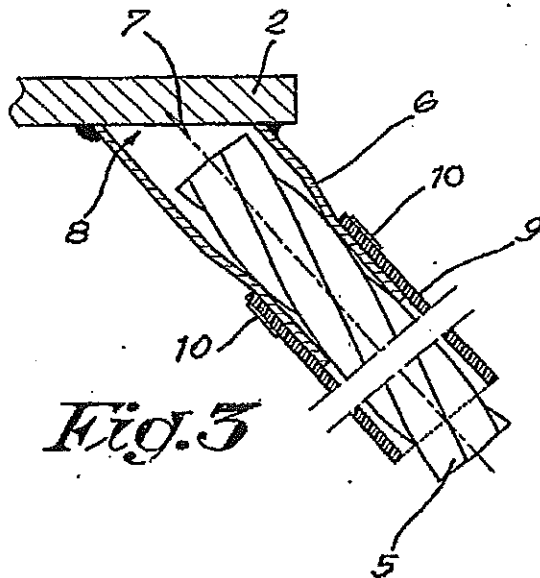


Fig. 3

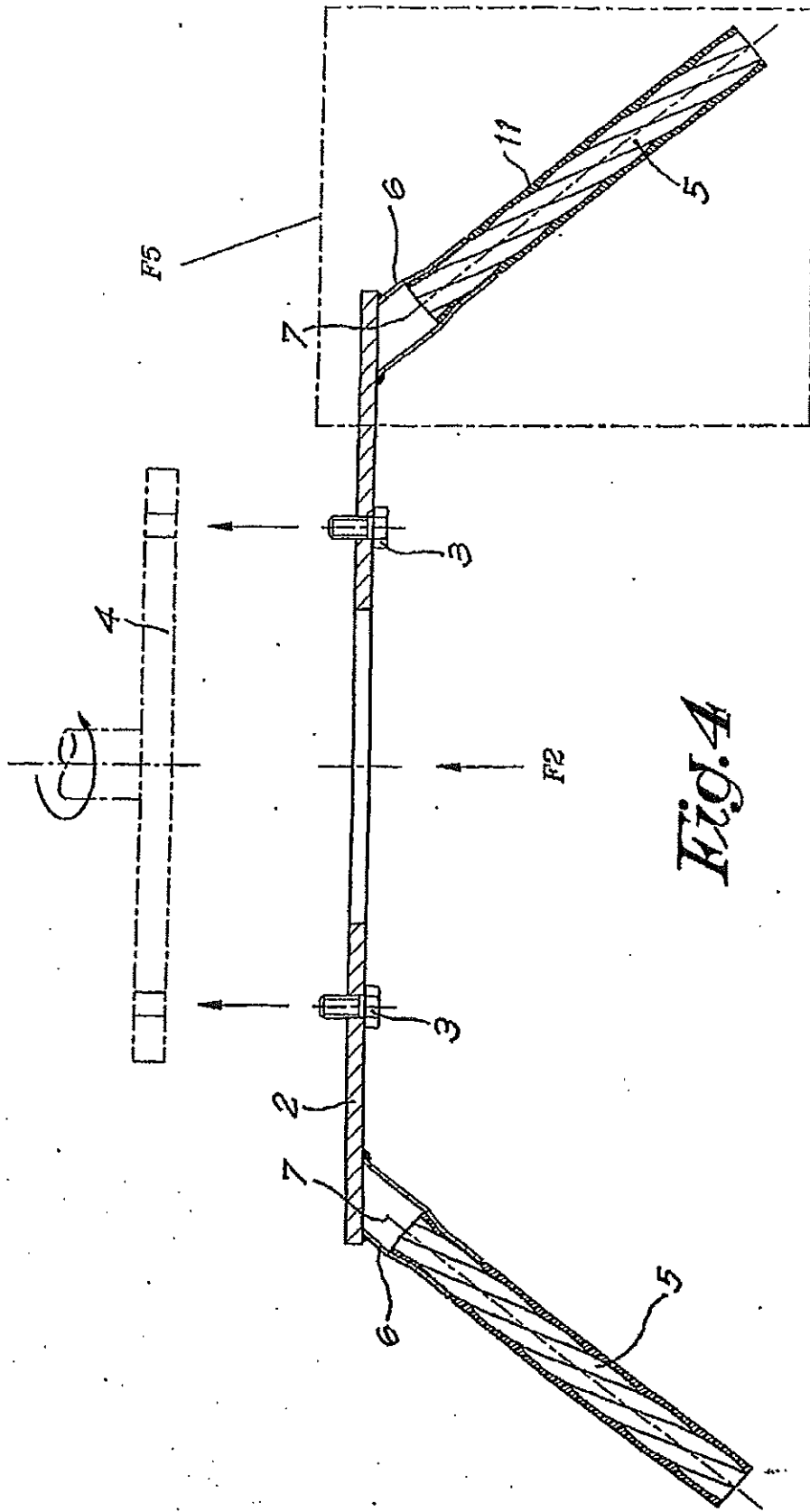


FIG. 4

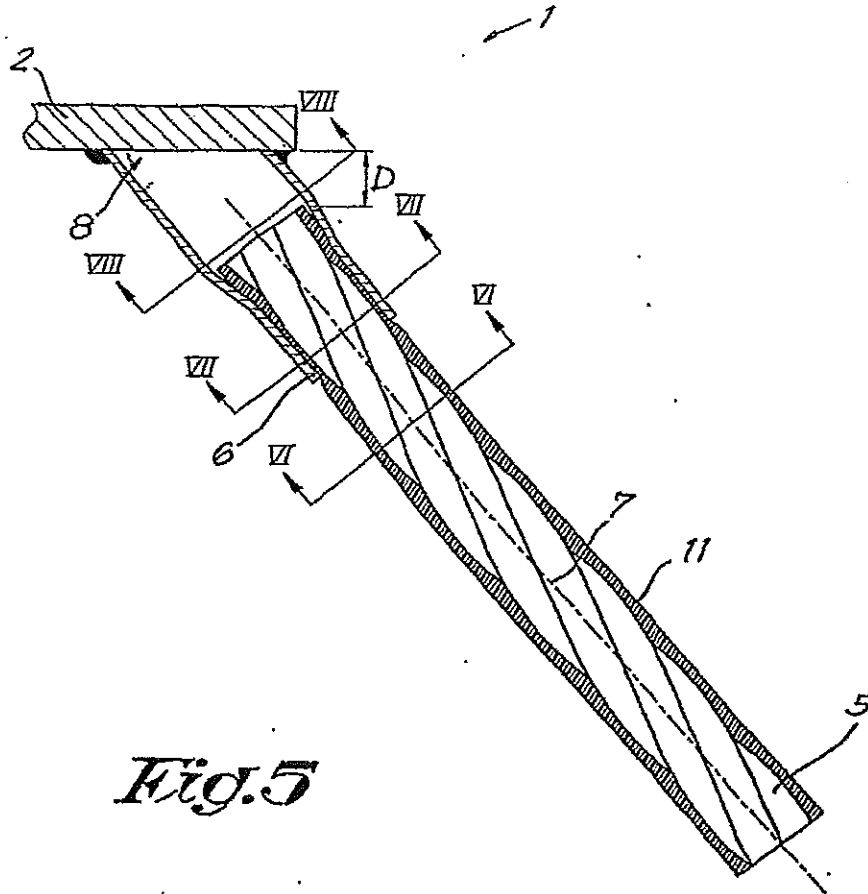


Fig. 5

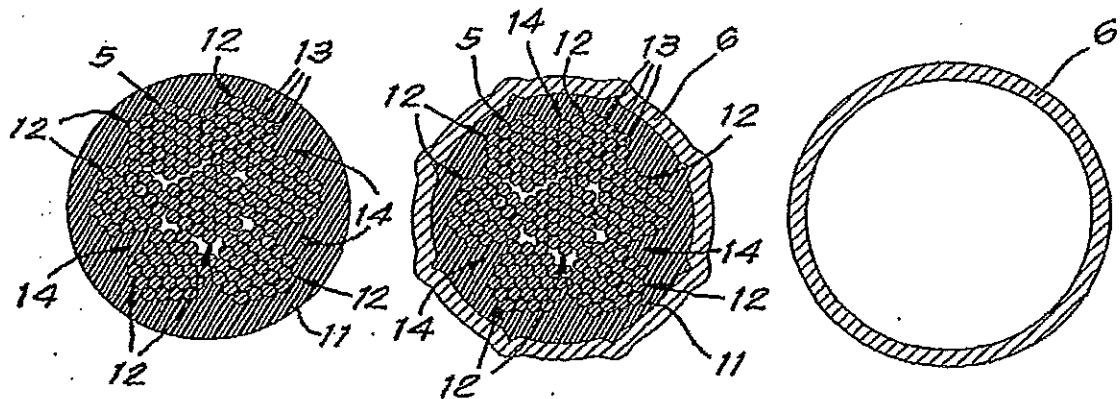


Fig. 6

Fig. 7

Fig. 8

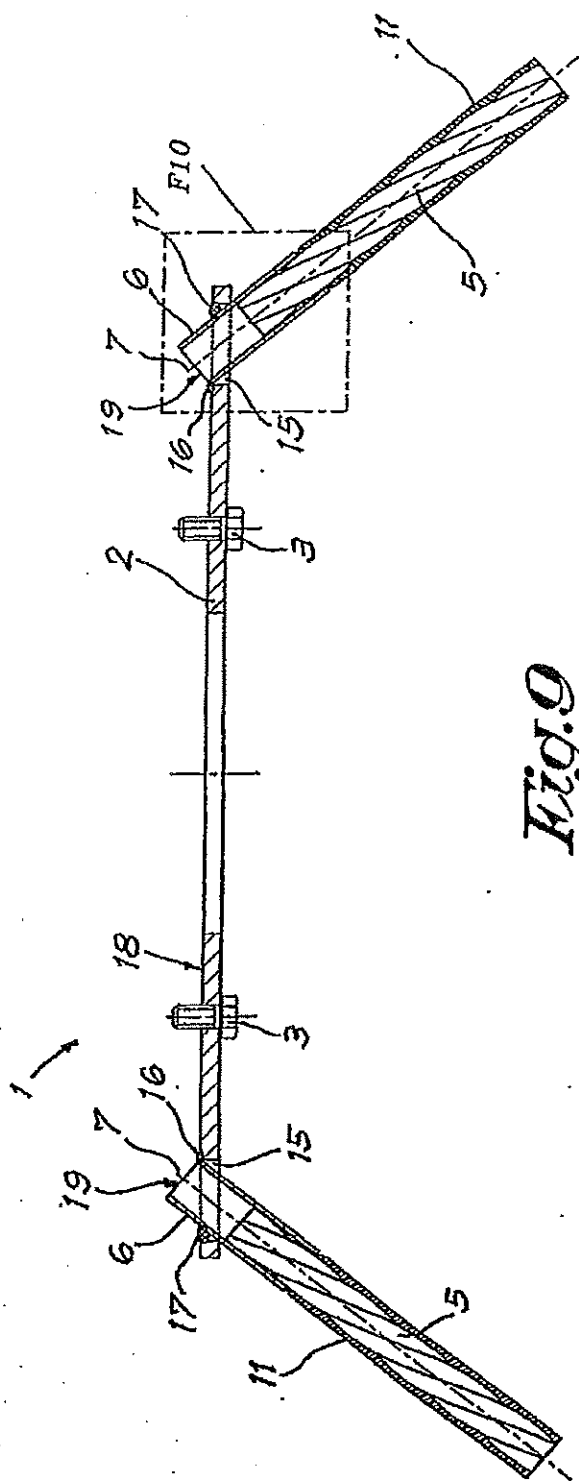


Fig. 9

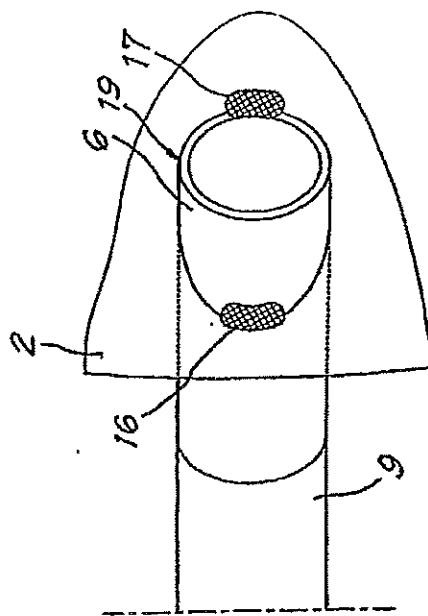


Fig. 11

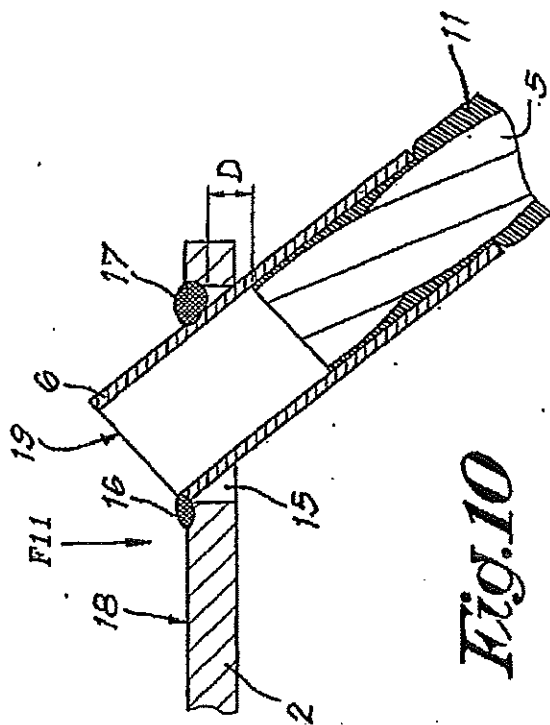


Fig. 10

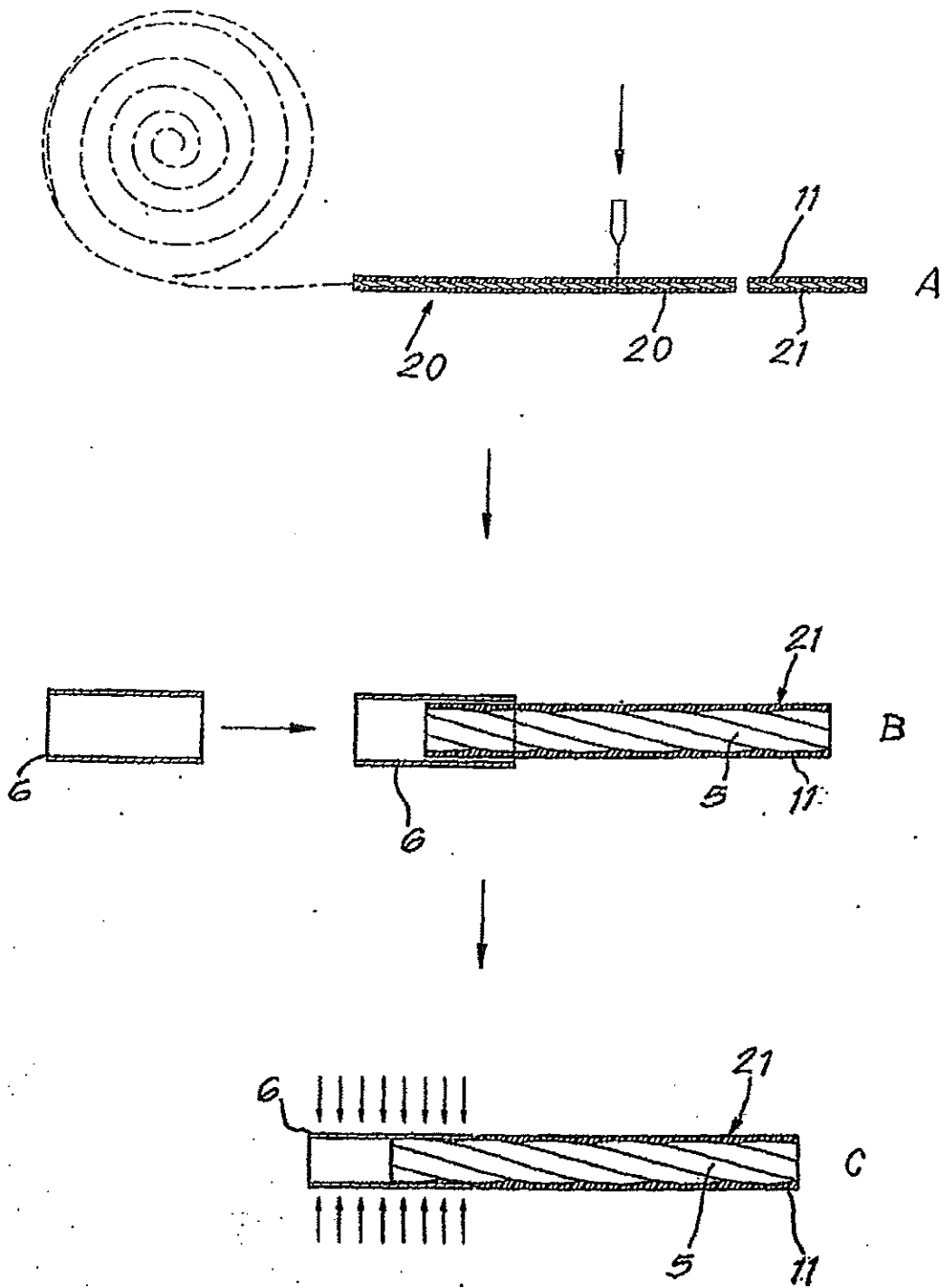


Fig. 12